

Die SolarWave™ SERIE



EIGENSCHAFTEN

- Hochtemperaturresistente Butylmembran
- Hohes Ausdehnungsvolumen
- Patentierter Wasseranschluss aus Edelstahl
- 2-Komponenten-Polyurethanlackierung auf Epoxidgrundierung
- Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- Umfassende Tests
- Wartungsfrei

Sie suchen nach der erprobten Qualität eines GWS-Behälters für Ihr Solarsystem? Dann ist die SolarWave™ Serie die Lösung. Die qualitativ hochwertigen SolarWave™ Druckausdehnungsgefäße sind dafür konzipiert, die Ausdehnung und Volumenreduktion der Solarflüssigkeit als Wärmeträgermedium in thermischen Solaranlagen zu kontrollieren. Die SolarWave™ Behälter sind Bestandteil des Solarflüssigkeitskreislaufs indirekter Wärmeübertragungssysteme.

SolarWave™ Behälter werden gemäß den gleichen strengen Standards die PressureWave™ und Challenger™ Behälter hergestellt. Sie dienen der Aufrechterhaltung von einem sicheren und effizienten Betriebsdruck im Flüssigkeitskreislauf bei thermischer Ausdehnung oder Volumenreduktion in Solaranlagen.

Der korrekt dimensionierte SolarWave™ Behälter eliminiert die Notwendigkeit, das System nach längerer Nichtnutzung oder im Fall eines extremen Temperaturanstiegs nach zu füllen. Der SolarWave™ Behälter hält den minimalen Betriebsdruck in der Anlage aufrecht, ohne dass das Entlastungsventil ständig Systemflüssigkeit ablässt.

Die Behälter der SolarWave™ Serie haben ein hohes Aufnahmevermögen und sind dadurch ideal für die Kontrolle von Ausdehnung und Volumenreduktion in Solaranlagen mit einem breiten Betriebstemperatur- und Druckbereich geeignet.

SolarWave™ Behälter werden an mehreren Stellen der Fertigung qualitativ getestet, um die funktionelle Zuverlässigkeit eines jeden Behälters sicherzustellen.

SolarWave™ Behälter bieten das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und sind das qualitativ hochwertigste Produkt auf dem Markt für Solar-Druckausdehnungsgefäße.

TECHNISCHE DATEN Die SolarWave™ Serie

Modelle		Nominal Volumen		Versand (Karton) Volumen		Versand (Karton) Gewicht		Maße					
Alte Teile-nummer	Neue Teile-nummer	Liter	Gal-lonen	m³	Fuß³	kg	Pfund	A		B		C	
								cm	Zoll	cm	Zoll	cm	Zoll
SW2	SWB-2LX	2	0.53	0.055 (12 St./Box)	1.94 (12 St./Box)	13.38 (12 St./Box)	29.5 (12 St./Box)	20.90	8.23	12.60	4.96		
SW8	SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.20	4.85	31.30	12.32	20.20	7.95		
SW12	SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.90	6.39	36.40	14.33	23.00	9.06		
SW18	SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.70	14.45	27.90	10.98		
SW24	SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	4.90	10.80	44.70	17.60	29.00	11.42		
SW35	SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.70	14.77	48.10	18.94	31.80	12.50		

Vertikale Modelle mit Fuß													
SW60V	SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SW80V	SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	15.30	33.73	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SW100V	SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.20	40.12	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SW150V	SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08

* Es können geringfügige Abweichungen bei den Abmessungen auftreten

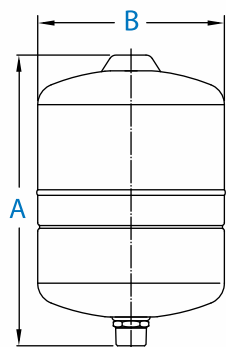
Zulässige Maximalbetriebstemperatur: 130 °C / 266 °F

Zulässiger Maximalbetriebsdruck: 10 bar / 150 psi

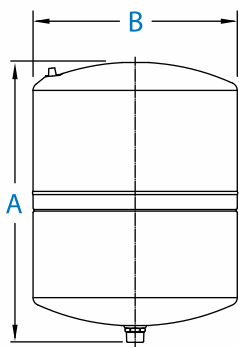
Anschluss: SWB-8LX - SWB-80LV Edelstahl 3/4" BSP ; SWB-100LV - SWB-150LV 1" BSP Edelstahl Winkelanschluss

Vordruck: 1.9 bar / 28 psi

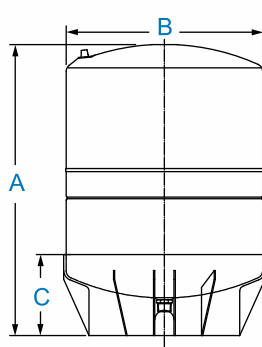
Für Behälter größer als 150 Liter empfehlen wir die Challenger™ Serie



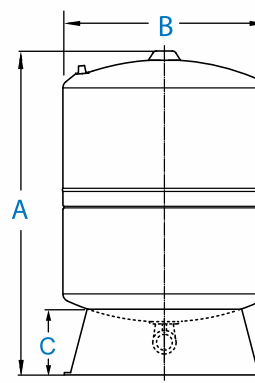
2LX, 8LX, 35LX



12LX, 18LX, 24LX



60LV, 80LV



100LV, 150LV



Sollte die Temperatur der Solaranlage potentiell über den Verdampfungspunkt der Solarflüssigkeit steigen, so ist es erforderlich, zwischen Kollektor und SolarWave™ Behälter eine Kondensationskammer oder einen Wärmetauscher einzubauen. Hierdurch kann die Maximaltemperatur der Flüssigkeit im Solar Wave™ Behälter kontrolliert werden.

ISO:9001



ACS
Approved

WRAS
APPROVED
PRODUCT

